



SUNERG SOLAR SRL
A solar family company since 1978





Renewable SUNERG SOLAR Photovoltaic Solar Thermal energy





2015: PARTNERSHIP SUNERG / REXEL

A photograph of a business meeting around a wooden table with various documents, charts, and coffee cups. Overlaid on the image are three icons: a handshake, three silhouettes of people, and a first-place medal. Below each icon is a label: 'partner', 'team', and 'success'. At the bottom center of the image is the word 'PARTNERSHIP' in bold, uppercase letters. In the bottom left corner is the Sunerg Solar Energy logo, and in the bottom right corner is the Rexel logo in a blue box.

partner **team** **success**

PARTNERSHIP

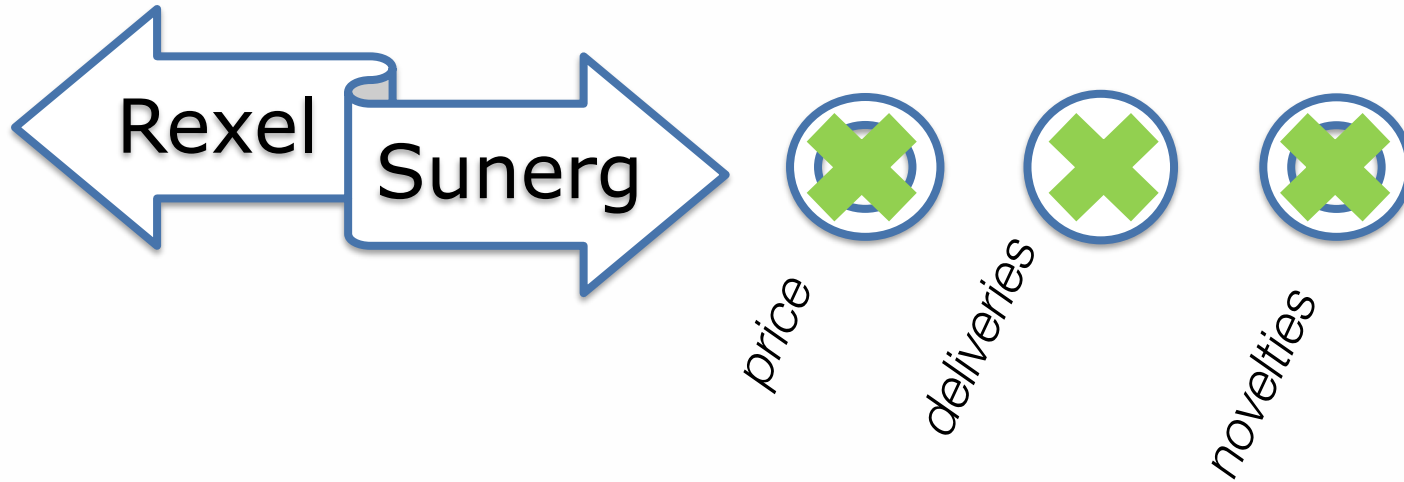
Rexel

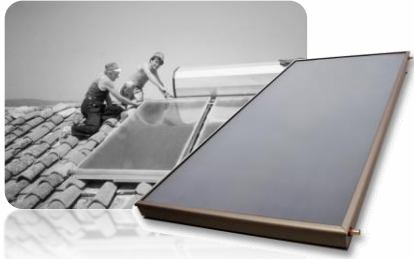




SUNERG AND REXEL IN THE WORLD







1978: in 1978 begon Sunerg solar met het installeren van de eerste zonnecollector voor warm water



1980: 1980: De eerste zonnecollectoren werden geïnstalleerd geproduceerd dppr het merk Lauri Brothers « Sunerg – Lauri solar systemen », door het creëren van een uitstekend " Made in Italy " product.



1992: Sunerg start met de installatie en de handel van de eerste fotonvoltaïsche modules op afgelegen locaties.

2003: Sunerg begon met de productie van hun eigen fotonvoltaïsche module.





2005: Installatie van de eerste 15 MW productielijn.

Invoering van het eerste terugleveringstarief in de Italiaanse markt.

Belangrijke wijziging van Sunerg Solar met exponentiële omzetgroei

2010: Installatie van de 30 MW productielijn.



2012: Bouw van de nieuwe fabriek in Città di Castello

2013: Installatie van de tweede 70 MW productielijn.



2014: Inhoudiging van onze nieuwe productielijn.

2015: Heden heeft het bedrijf meer dan 80 medewerkers en is actief in verschillende landen van de wereld

2016: Nieuwe modules met 4-busbar cellen





KWALITEIT ... ALS EEN TOEWIJDDING





PRODUCTIE PV MODULES





**KWALITEITSCONTROLE VAN DE PRODUCTIE IN
VERSCHILLENDE STAPPEN**



SORTEREN VAN CELLEN





TESTEN VAN ELEKTRISCHE ONDERBREKINGEN

SORTEREN EN REINIGEN VAN GLAS





LASPROEF



LAMINATIE PARAMETERS TEST

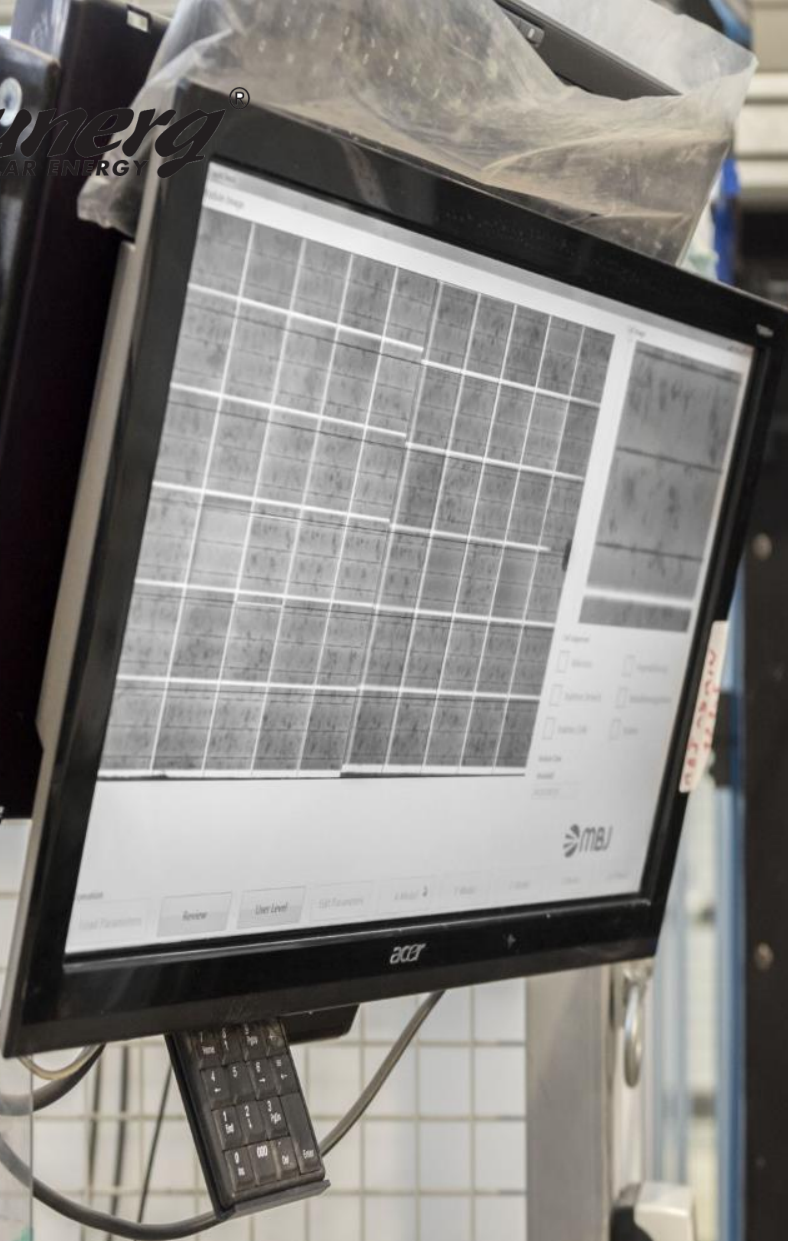
FRAME INSTALLATIE



JB INSTALLATIE TEST

FLASH TEST





ELECTRO

PALLET ID 399 - 2016 MOD. **XM60275I+35M**
 ORDER NR. 251 PALLET NR/OF 1/5
 RIF. EST. **61 MAGAZZINO CIM**

	Seriale	Uoc	Isc	Pmpp	Impp	Ump	RANK
1	I012016369309	37,76	9,149	278,7	8,82	31,615	XM60/156-275I+35
2	I012016369308	37,73	9,193	278,1	8,81	31,564	XM60/156-275I+35
3	I012016369307	37,82	9,123	277,8	8,83	31,459	XM60/156-275I+35
4	I012016369306	37,68	9,190	279,2	8,83	31,614	XM60/156-275I+35
5	I012016369305	37,70	9,200	278,3	8,75	31,798	XM60/156-275I+35
6	I012016369304	37,70	9,138	278,8	8,80	31,673	XM60/156-275I+35
7	I012016369303	37,72	9,148	278,6	8,80	31,651	XM60/156-275I+35
8	I012016369301	37,69	9,251	279,9	8,81	31,770	XM60/156-275I+35
9	I012016369300	37,69	9,183	279,9	8,84	31,657	XM60/156-275I+35
10	I012016369299	37,72	9,211	280,0	8,84	31,677	XM60/156-275I+35
11	I012016369298	37,71	9,132	279,6	8,82	31,717	XM60/156-275I+35
12	I012016369302	37,79	9,200	279,5	8,84	31,610	XM60/156-275I+35
13	I012016369297	37,71	9,251	278,9	8,80	31,687	XM60/156-275I+35
14	I012016369292	37,73	9,162	278,9	8,83	31,598	XM60/156-275I+35
15	I012016369291	37,78	9,158	279,0	8,87	31,469	XM60/156-275I+35
16	I012016369296	37,70	9,188	279,9	8,81	31,771	XM60/156-275I+35
17	I012016369295	37,75	9,132	278,7	8,76	31,831	XM60/156-275I+35
18	I012016369294	37,73	9,179	278,7	8,80	31,662	XM60/156-275I+35
19	I012016369293	37,75	9,200	279,0	8,80	31,700	XM60/156-275I+35
20	I012016369288	37,87	9,164	279,5	8,80	31,778	XM60/156-275I+35
21	I012016369290	37,66	9,158	279,5	8,83	31,658	XM60/156-275I+35
22	I012016369289	37,70	9,174	279,2	8,83	31,617	XM60/156-275I+35
23	I012016369287	37,63	9,253	279,7	8,88	31,481	XM60/156-275I+35
24	I012016369282	37,66	9,216	280,7	8,84	31,752	XM60/156-275I+35
25	I012016369286	37,67	9,194	280,3	8,82	31,771	XM60/156-275I+35
26	I012016369285	37,74	9,259	280,6	8,87	31,624	XM60/156-275I+35
27	I012016369284	37,84	9,238	280,2	8,82	31,776	XM60/156-275I+35
28	I012016369283	37,71	9,216	280,3	8,85	31,684	XM60/156-275I+35
29	I012016369281	37,64	9,215	279,3	8,80	31,726	XM60/156-275I+35
30	I012016369280	37,67	9,150	279,4	8,81	31,733	XM60/156-275I+35
31	I012016369279	37,66	9,108	278,9	8,74	31,907	XM60/156-275I+35
32	I012016369276	37,60	9,148	279,8	8,80	31,773	XM60/156-275I+35
33	I012016369277	37,58	9,160	279,8	8,81	31,779	XM60/156-275I+35
34	I012016369278	37,58	9,154	279,3	8,78	31,815	XM60/156-275I+35
35	I012016369275	37,62	9,207	279,7	8,79	31,813	XM60/156-275I+35
36	I012016369274	37,62	9,112	279,3	8,78	31,829	XM60/156-275I+35
37	I012016369273	37,66	9,163	279,7	8,75	31,972	XM60/156-275I+35

FLASH TEST RAPPORT

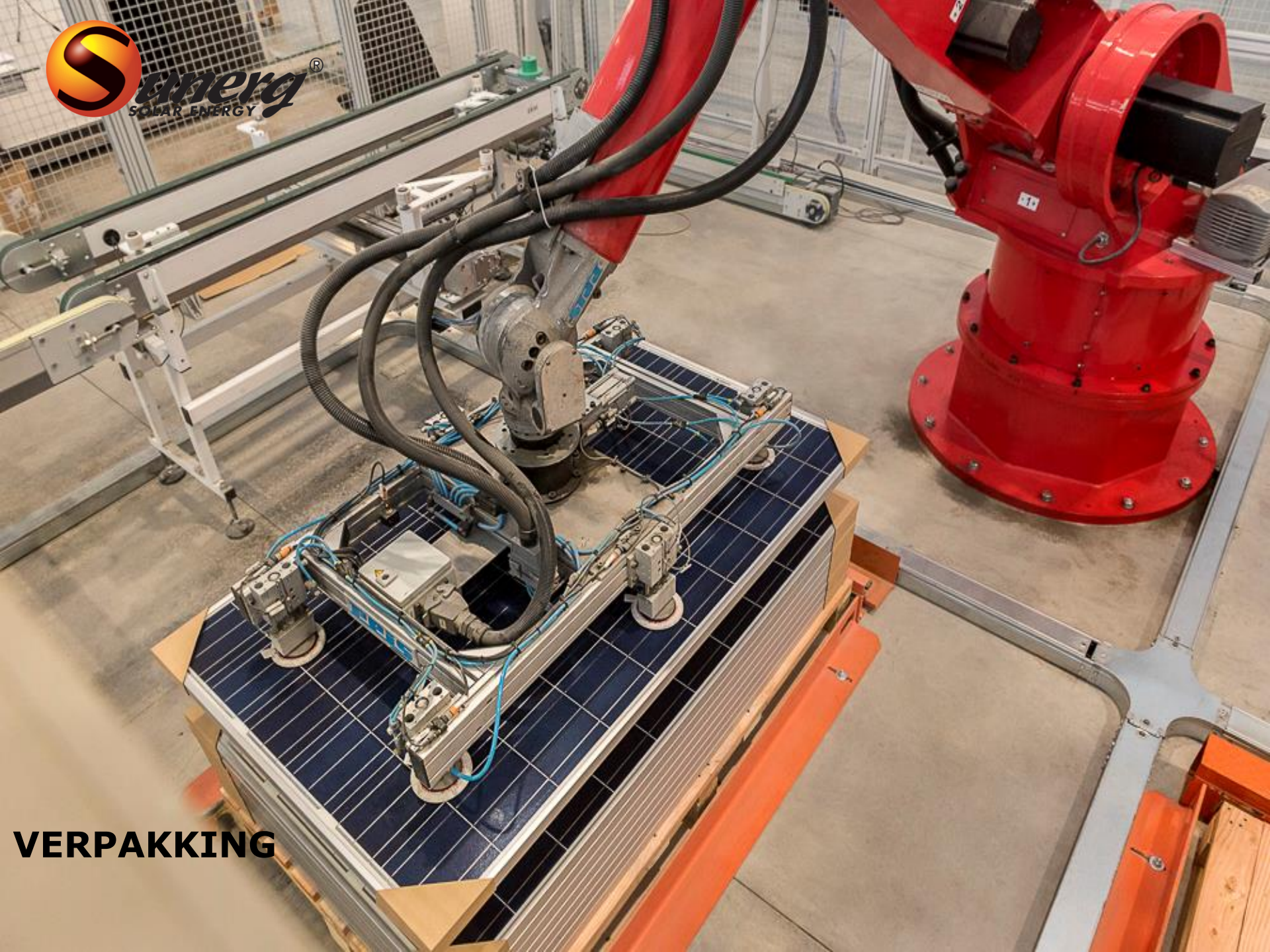
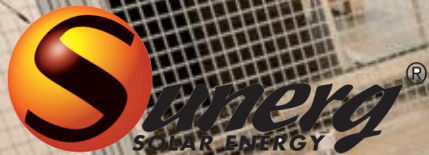


ATTENZIONE

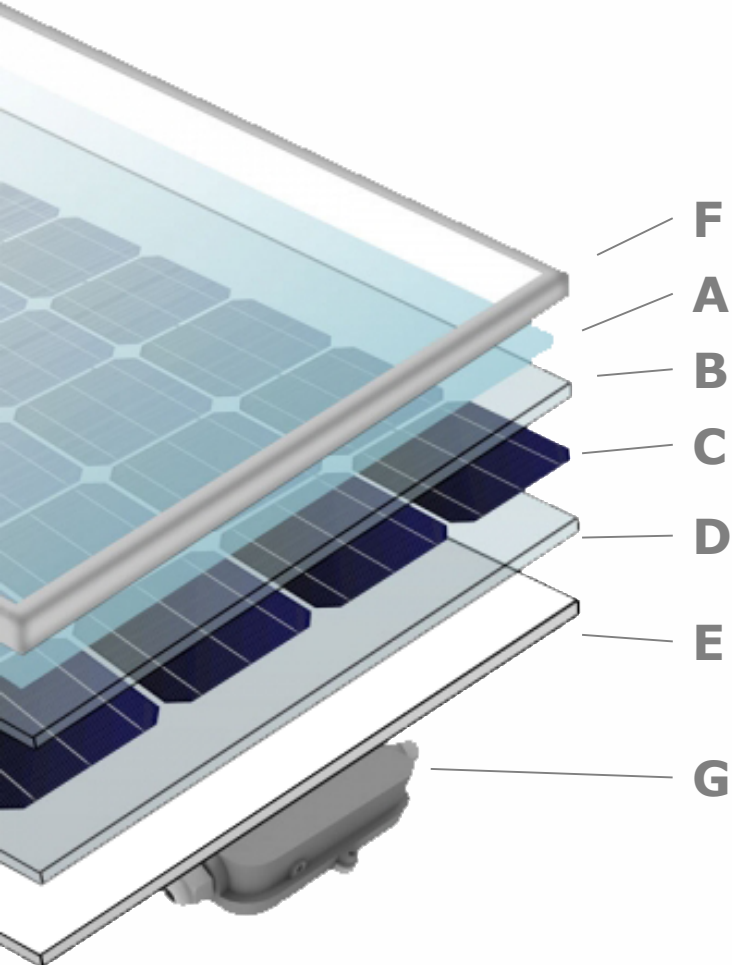
PER ORDINI INFERIORI A 25 PANNELLI
USARE I BANCALI DEI VETRI

LE ETICHETTE
DA ORA IN AVANTI
VANNO TUTTE LATERALI,
SIA IL SERIALE
CHE IL CODICE PANNELLO.

VISUELE EINDTEST



VERPAKKING



Structuur van een kristallijn silicium paneel

A Gehard glas

B Inkapselmateriaal (EVA)

C Siliconen cellen

D Inkapselmateriaal (EVA)

E Backsheet (TEDLAR)

F Geanodiseerd aluminium frame

G JB – JB – Koppelingsdoos



Alle modules hebben anti-reflecterend glas om de energieomzetting te waarborgen bij maximale kracht en efficiëntie. In aanvulling daarop helpt de speciale antireflectielaag van het glas de prestaties te optimaliseren en de opbrengst te maximaliseren.



Check List INGRESSO PRODOTTI
settori FTV

Prodotto: _____
N. Partenza: _____
Materiale prodotto: ☐ 20x1000x1600

Data arrivo: _____ Operatore: _____

A. Operazioni di controllo in ingresso				Verificato	Esito
1. Controllo visuale	2. Controllo visuale	3. Controllo visuale	4. Controllo visuale	SI	POSITIVO
5. Controllo visuale	6. Controllo visuale	7. Controllo visuale	8. Controllo visuale	NO	NEGATIVO

Glasses Check-list
operator _____

Check list INGRESSO con settore FTV no. 1



De cellen zijn samengevoegd in strings, in serie aangesloten en tussen twee vellen EVA gelegd om een sandwich te vormen. De fotovoltaïsche panelen zijn verdeeld in verschillende lagen: Gehard+EVA +cellen+EVA+backsheet en onderworpen aan een thermisch vacuüm (lamineren) hetgeen de EVA verwarmt met meer dan 150° gedurende ongeveer 13 min., teneinde polymerisatie, inkapseling en verwijdering van de lucht mogelijk te maken, waardoor een zeer lange levensduur wordt gewaarborgd. Het is een organisch materiaal dat zich ontbindt.



Check List INGRESSO PRODOTTI
settori FTV

Prodotto: _____
N. Partenza: _____
Materiale prodotto: ☐ EVA13000UP

Data arrivo: _____ Operatore: _____

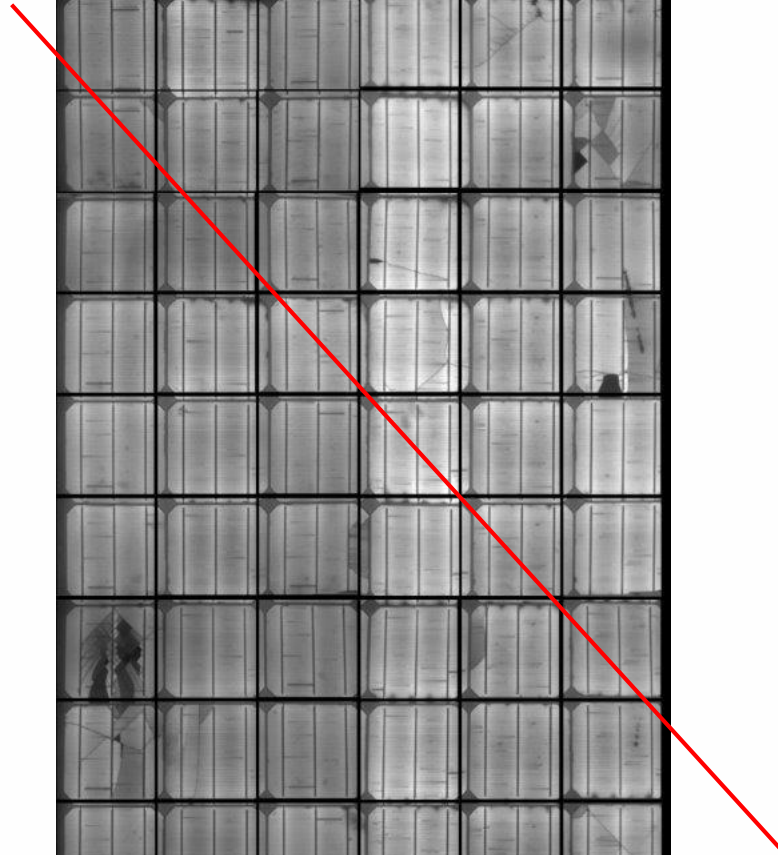
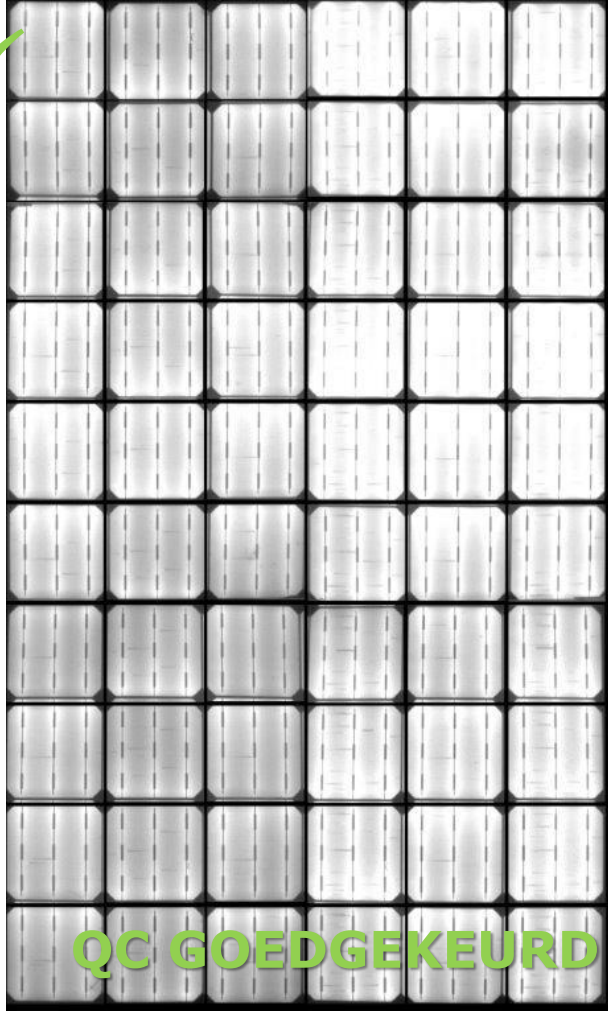
A. Operazioni di controllo in ingresso				Verificato	Esito
1) Confronto	con	con	con		
2) Confronto	con	con	con		
3) Confronto	con	con	con		
4) Confronto	con	con	con		
5) Confronto	con	con	con		
6) Confronto	con	con	con		
7) Confronto	con	con	con		
8) Confronto	con	con	con		
9) Confronto	con	con	con		
10) Confronto	con	con	con		

EVA Check-list

Firma operatore: _____



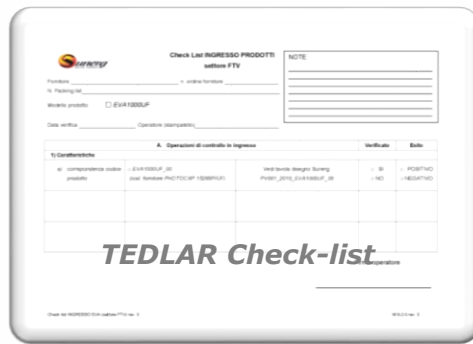
[illegible]



AFGEKEURD



Het betreft de buitenste laag van de fotovoltaïsche module. Il Backsheet is ontworpen om de interne componenten van de module te beschermen, in het bijzonder fotovoltaïsche cellen en elektrische componenten van externe spanningen, alsook om te werken als elektrische isolatoren.



Check List INGRESSO PRODOTTO
settore FTV

Prodotto: _____
N. Partenza: _____
Materiale prodotto: ☐ EVA1800UP

Data arrivo: _____ Operatore: _____

A. Operazioni di controllo in ingresso

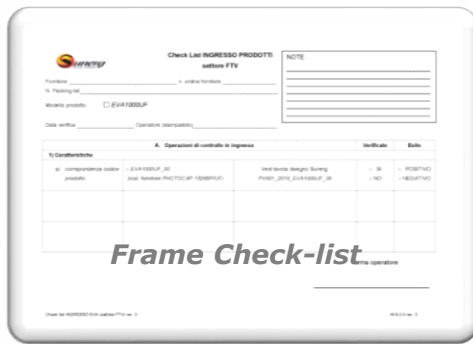
N°	Caratteristiche	Verificato	Esito
1	Conformità colore	☐ EV1800UP_01	POSITIVO
2	Conformità spessore	☐ EV1800UP_02	POSITIVO
3	Conformità texture	☐ EV1800UP_03	POSITIVO
4	Conformità dimensioni	☐ EV1800UP_04	POSITIVO
5	Conformità peso	☐ EV1800UP_05	POSITIVO
6	Conformità resistenza	☐ EV1800UP_06	POSITIVO
7	Conformità elasticità	☐ EV1800UP_07	POSITIVO
8	Conformità temperatura	☐ EV1800UP_08	POSITIVO
9	Conformità umidità	☐ EV1800UP_09	POSITIVO
10	Conformità pH	☐ EV1800UP_10	POSITIVO
11	Conformità conducibilità	☐ EV1800UP_11	POSITIVO
12	Conformità viscosità	☐ EV1800UP_12	POSITIVO
13	Conformità densità	☐ EV1800UP_13	POSITIVO
14	Conformità viscosità	☐ EV1800UP_14	POSITIVO
15	Conformità densità	☐ EV1800UP_15	POSITIVO
16	Conformità viscosità	☐ EV1800UP_16	POSITIVO
17	Conformità densità	☐ EV1800UP_17	POSITIVO
18	Conformità viscosità	☐ EV1800UP_18	POSITIVO
19	Conformità densità	☐ EV1800UP_19	POSITIVO
20	Conformità viscosità	☐ EV1800UP_20	POSITIVO
21	Conformità densità	☐ EV1800UP_21	POSITIVO
22	Conformità viscosità	☐ EV1800UP_22	POSITIVO
23	Conformità densità	☐ EV1800UP_23	POSITIVO
24	Conformità viscosità	☐ EV1800UP_24	POSITIVO
25	Conformità densità	☐ EV1800UP_25	POSITIVO
26	Conformità viscosità	☐ EV1800UP_26	POSITIVO
27	Conformità densità	☐ EV1800UP_27	POSITIVO
28	Conformità viscosità	☐ EV1800UP_28	POSITIVO
29	Conformità densità	☐ EV1800UP_29	POSITIVO
30	Conformità viscosità	☐ EV1800UP_30	POSITIVO
31	Conformità densità	☐ EV1800UP_31	POSITIVO
32	Conformità viscosità	☐ EV1800UP_32	POSITIVO
33	Conformità densità	☐ EV1800UP_33	POSITIVO
34	Conformità viscosità	☐ EV1800UP_34	POSITIVO
35	Conformità densità	☐ EV1800UP_35	POSITIVO
36	Conformità viscosità	☐ EV1800UP_36	POSITIVO
37	Conformità densità	☐ EV1800UP_37	POSITIVO
38	Conformità viscosità	☐ EV1800UP_38	POSITIVO
39	Conformità densità	☐ EV1800UP_39	POSITIVO
40	Conformità viscosità	☐ EV1800UP_40	POSITIVO
41	Conformità densità	☐ EV1800UP_41	POSITIVO
42	Conformità viscosità	☐ EV1800UP_42	POSITIVO
43	Conformità densità	☐ EV1800UP_43	POSITIVO
44	Conformità viscosità	☐ EV1800UP_44	POSITIVO
45	Conformità densità	☐ EV1800UP_45	POSITIVO
46	Conformità viscosità	☐ EV1800UP_46	POSITIVO
47	Conformità densità	☐ EV1800UP_47	POSITIVO
48	Conformità viscosità	☐ EV1800UP_48	POSITIVO
49	Conformità densità	☐ EV1800UP_49	POSITIVO
50	Conformità viscosità	☐ EV1800UP_50	POSITIVO

TEDLAR Check-list

Check list INGRESSO con settore FTV n. 1



Onze frames worden ontwikkeld, geselecteerd, getest en geproduceerd in onze fabriek, speciaal ontworpen voor elke behoefte en met een elegant en ergonomisch design, om de handvatten van de fotovoltaïsche module goed te bevestigen en een beter beheer te waarborgen.



Check List INGRESSO PRODOTTI
settore FTV

Prodotto: _____
N. Tracking: _____
Materiale prodotto: ☐ EVA1800UP

Data arrivo: _____ Operatore: _____

A. Operazioni di controllo in ingresso				Verificato	Esito
1) Confronto	2) Confronto	3) Confronto	4) Confronto		
5) Confronto	6) Confronto	7) Confronto	8) Confronto		
9) Confronto	10) Confronto	11) Confronto	12) Confronto		

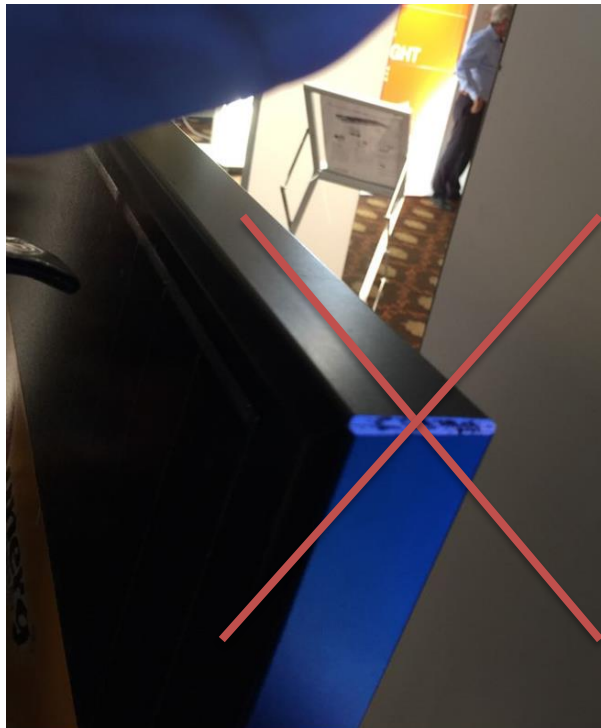
Frame Check-list

Check list INGRESSO prodotti FTV no. 1

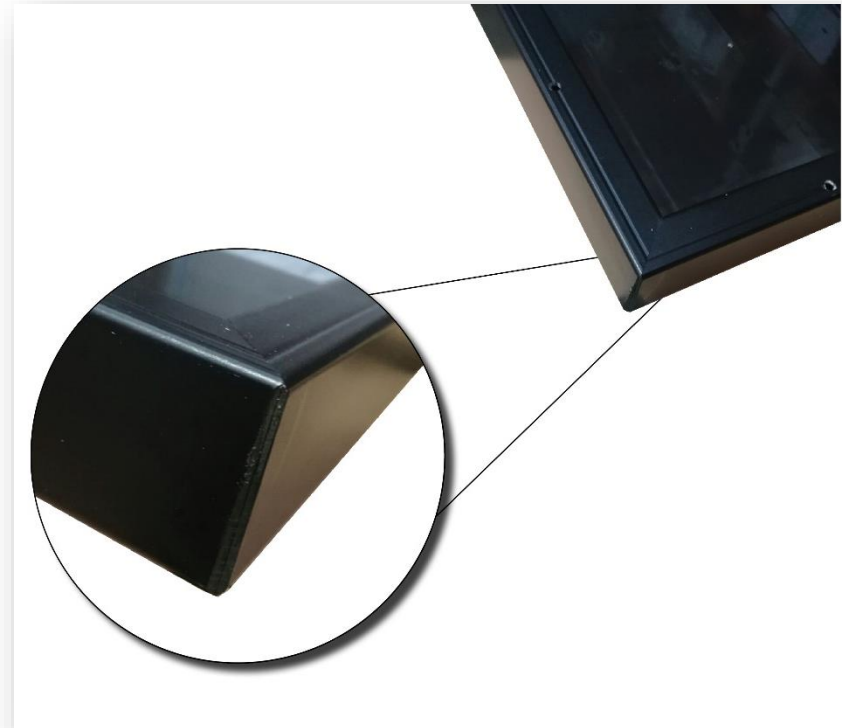


ZWARTE KADER

voor



na



Een fotovoltaïsche verbindingendoos (PV) is een zeer belangrijk onderdeel van zonnepanelen. De doos is in feite een kastje op de module waarin de PV strings elektrisch zijn aangesloten.



Check List INGRESSO PRODOTTO
settore FTV

Prodotto: _____
N. Pannello: _____
Materiale prodotto: ☐ PVK1000UP

Data arrivo: _____ Operatore: _____

A. Operazioni di controllo in ingresso

N. Controllo		Verificato	Esito
1. Controllare il cavo di collegamento	1.1. Controllare il cavo di collegamento	1.1.1. Controllare il cavo di collegamento	1.1.1.1. Controllare il cavo di collegamento
1.2. Controllare il cavo di collegamento	1.2.1. Controllare il cavo di collegamento	1.2.1.1. Controllare il cavo di collegamento	1.2.1.1.1. Controllare il cavo di collegamento
1.3. Controllare il cavo di collegamento	1.3.1. Controllare il cavo di collegamento	1.3.1.1. Controllare il cavo di collegamento	1.3.1.1.1. Controllare il cavo di collegamento
1.4. Controllare il cavo di collegamento	1.4.1. Controllare il cavo di collegamento	1.4.1.1. Controllare il cavo di collegamento	1.4.1.1.1. Controllare il cavo di collegamento
1.5. Controllare il cavo di collegamento	1.5.1. Controllare il cavo di collegamento	1.5.1.1. Controllare il cavo di collegamento	1.5.1.1.1. Controllare il cavo di collegamento
1.6. Controllare il cavo di collegamento	1.6.1. Controllare il cavo di collegamento	1.6.1.1. Controllare il cavo di collegamento	1.6.1.1.1. Controllare il cavo di collegamento
1.7. Controllare il cavo di collegamento	1.7.1. Controllare il cavo di collegamento	1.7.1.1. Controllare il cavo di collegamento	1.7.1.1.1. Controllare il cavo di collegamento
1.8. Controllare il cavo di collegamento	1.8.1. Controllare il cavo di collegamento	1.8.1.1. Controllare il cavo di collegamento	1.8.1.1.1. Controllare il cavo di collegamento
1.9. Controllare il cavo di collegamento	1.9.1. Controllare il cavo di collegamento	1.9.1.1. Controllare il cavo di collegamento	1.9.1.1.1. Controllare il cavo di collegamento
1.10. Controllare il cavo di collegamento	1.10.1. Controllare il cavo di collegamento	1.10.1.1. Controllare il cavo di collegamento	1.10.1.1.1. Controllare il cavo di collegamento

JB Check-list

Firma operatore: _____

Check list INGRESSO PRODOTTO FTV n. 1

WELCOM 1



2017

VERPAKKING

28 modules for pallet
896 pcs per full truck



23 modules for pallet
690 pcs per full truck





PV MODULES





260-280 Wp

POLY 60 CELLEN – 4 BUS BAR – 35 mm

ZILVER / WIT: Aluminum frame en witte tedlar



Product warranty



Linear warranty





300 Wp

MONO 60 CELLEN – 4 BUS BAR – 35 mm

ZWART / ZWART: Zwart frame en zwarte tedlar



Product warranty



Linear warranty





295-300-305-310 Wp

MONO 60 CELLEN – 4 BUS BAR – 35 mm

ZWART / WIT: zwart frame en
witte tedlar



Product warranty



Linear warranty





X-SUNCLASSIC – POLYKRISTALLIJN MONOKRISTALLIJN



Polykristallijn 250-260-270 Wp
Monokristallijn

POLY / MONO 60 CELLEN – 4 BUS BAR

CONCURRERENDE PRIJS

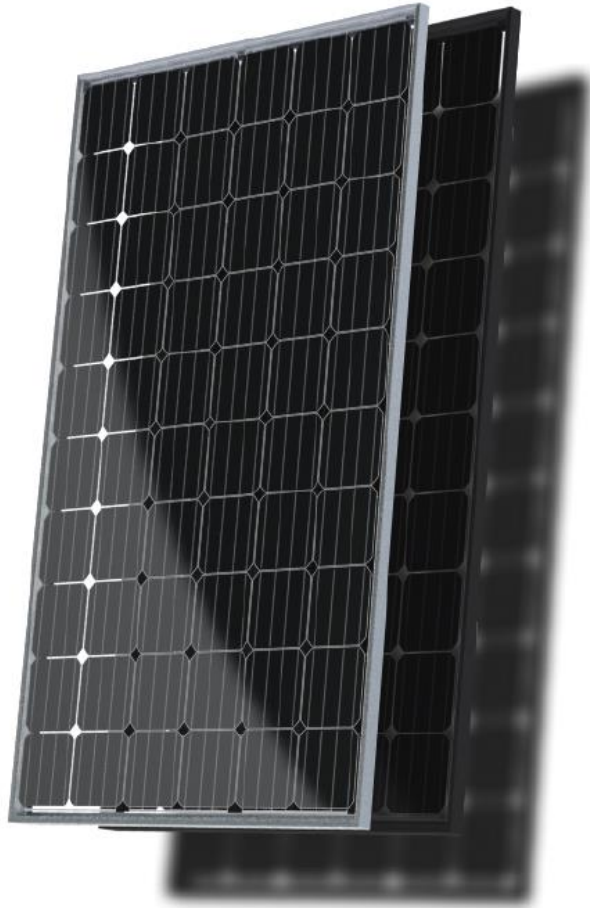
HOGERE PRODUCTIE

CAPACITEIT



Linear warranty





NEW GLASS GLASS

X-DIAMOND F MODULES

275-290 Wp (also available without frame)



Product warranty

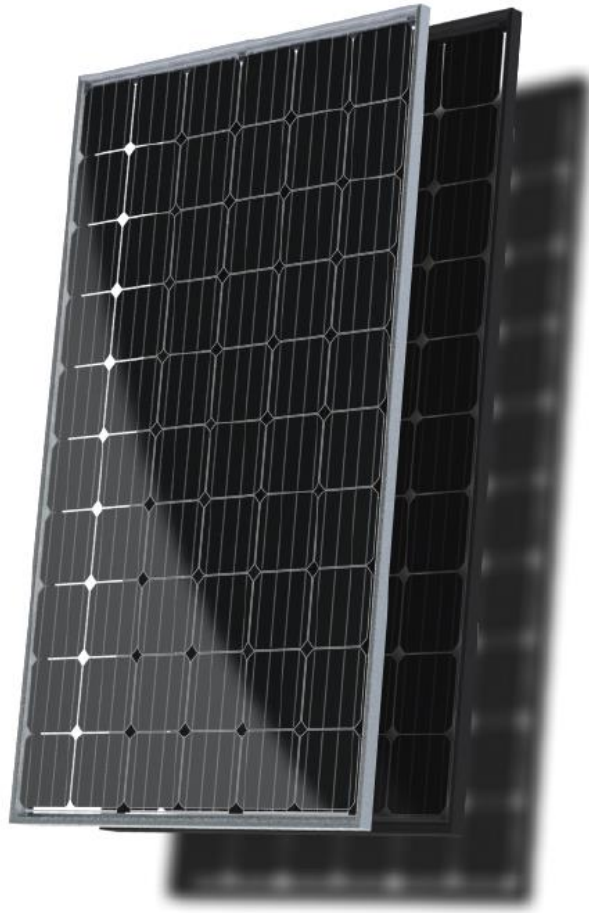


Linear warranty



Double glass framed module





X-GLASS MODULES
280-300 Wp
TRANSPARENT FOIL



Product warranty



Linear warranty



solar**edge**

NEW



GEN 2
Available in prompt delivery



GEN 3
Available from Q4 on





NEW

BLACK RIBBON

FROM NOVEMBER ON





PRODUCT WARRANTY

2017

WARRANTY





LINEAR WARRANTY

2017

LINEAR WARRANTY



Performance linear warranty

